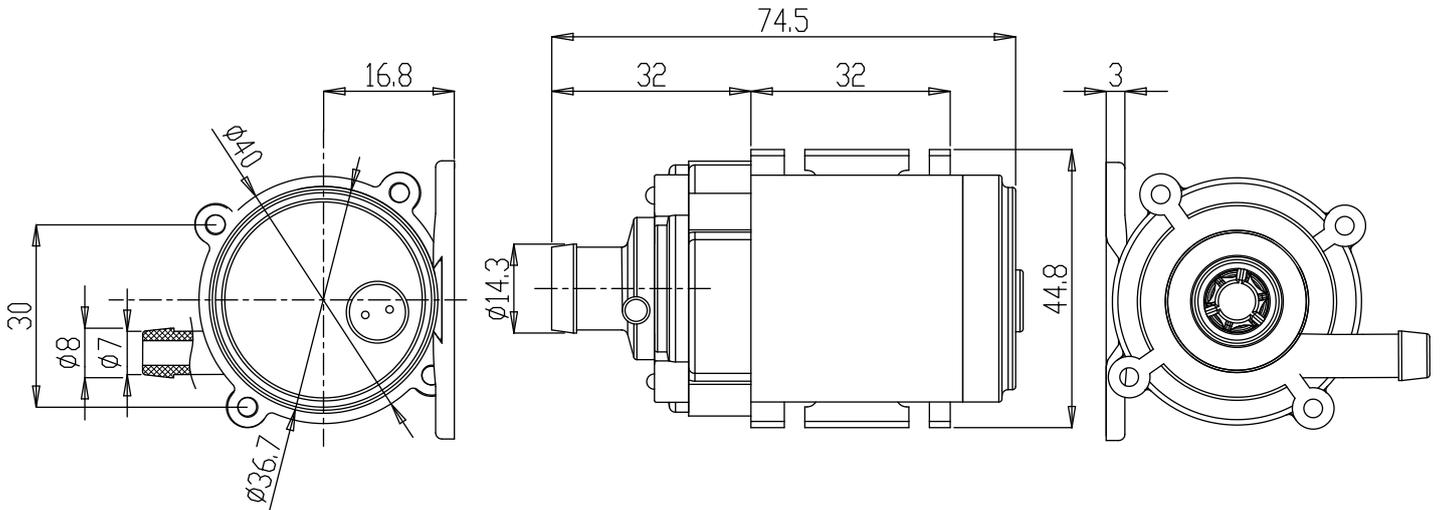


MODELL  
**WPDC-04.5L-3.1M-12VDC**

GEHÄUSEFORM  
**A01**

ROTEK ART.NR.  
**PUM337**



### Technische Daten

Lebensmittelechte Mini-Kreiselpumpe mit bürstenlosem 12V Gleichspannungsmotor.

Im Speziellen wurde diese Pumpe auf Beständigkeit für folgende Medien getestet <sup>A)</sup>

- Benzin
- Diesel
- Bremsenreiniger
- Nitroverdünnung

<b>Max. Fördermenge</b> <sup>1)</sup>	4,5 l/min
<b>Max. Förderhöhe</b> <sup>1)</sup>	3,1 m (0,31 bar)
<b>Einlass (innen)</b>	Ø 13,4 (11) mm
<b>Auslass (innen)</b> <sup>2)</sup>	Ø 7 (4) mm
<b>Drehrichtung</b>	Gegen den Uhrzeigersinn
<b>Mediumtemperatur</b>	max. 105°C
<b>Versorgungsspannung</b>	12 VDC nominal (min. 9 VDC, max. 14 VDC)
<b>Stromaufnahme</b> <sup>3)</sup>	max. 1.100 mA (bei 12 VDC)
<b>Anschlusskabel</b> <sup>4)</sup>	Litzenkabel, Länge: 150 mm (rot +, schwarz - Pol)
<b>Isolationswiderstand</b>	≥ 10 MΩ (500 V)
<b>Montageplatte Lochabstand</b>	35 x 18 mm
<b>Abmessungen (BxTxH)</b>	74,5 x 44,8 x 53,2 mm
<b>Gewicht</b>	178 g
<b>Lautstärke</b>	≤ 30 dBA @ 1m

### Hinweise



<sup>1)</sup> Die angegebenen Werte für Druckhöhe und Förderkapazität sind Maximalwerte und entsprechen den Eckpunkten der Pumpenkennlinie.



<sup>2)</sup> Die Richtung des Auslasses kann in 90° Schritten gedreht und somit an die jeweilige Verwendung angepasst werden.



<sup>3)</sup> 870 mA bei 3,1 m Förderdruck (Durchfluss 0 l/min)  
1.100 mA bei 4,5 l/min Durchfluss (Förderhöhe 0 m)



Bitte beachten Sie, dass ein Motorbetrieb ohne Medium NICHT gestattet ist (kein Leerlauf erlaubt)! Die Stromaufnahme im Leerlauf beträgt ca. 220 mA.



<sup>4)</sup> ACHTUNG - Umpolung ist NICHT gestattet. Dies würde die Pumpe zerstören. Je nach Applikation ist ein Verpolschutz in der Beschaltung vorzusehen!



Da sich der Rotor des Elektromotors in der zu pumpenden Flüssigkeit dreht, darf das Medium keine ferromagnetischen Partikel oder Späne enthalten (Eisen, Stahl, Kobalt, Nickel, usw.), da sich diese zwischen Rotor und Stator ablagern würden. Bei solch einer Verwendung muss eine magnetische Falle vor die Pumpe gebaut werden, damit die Pumpe keine ferromagnetischen Partikel ansaugen kann.

<sup>A)</sup> Bei Verwendung von Gefahrstoffen, gefährlichen Stoffen oder Mischungen daraus ist diese Dose einer wiederkehrenden Prüfung entsprechend BetrSichV zu unterziehen! Dies gilt im Speziellen für explosionsgefährliche, hochentzündliche, leichtentzündliche, entzündliche, sehr giftige, giftige und brandfördernde Stoffe.